[1B] 20 - (SP) FFS 99-06-60341-R-FA26-F2 - 2026-08-20

반장: Giàu
라인 Ability (병목): 0.0/h
라인밸런스율: 7.1%
시간당 목표: 80.2
라인 효율: -

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
1	Overlock panel inner pocket _Vt s đáp túi	0.5217	측정된 작업자 없음							
2	Join inner pocket_ Ni lót túi	0.5455	측정된 작업자 없음							
3	Attach + notch + topstitch panel inner pocket _ Tra + bm + diu túi	1.2000	측정된 작업자 없음							
4	Pre-tack inner pocket to side seam_ Lc túi vào sn	0.9677	측정된 작업자 없음							
5	Mark elastic + attach panel to cover elastic at button hole_Ly du thun + tra phi vô thun	0.5455	측정된 작업자 없음							
6	Cut elastic_Ct thun	0.1802	측정된 작업자 없음							
7	Overlock side seam pocket_Vt s sn túi	1.5789	측정된 작업자 없음							
8	Bartack pocket opening_ óng b ming túi	0.5217	Trn Th Giàu	25.3	124%	120.8	-	-	120.8	25.3
9	Overlock inseam + remove 1 sticker number_ Vt s sn trong + g 1 s	1.5789	Hunh Thúy Kim	29.5	321%	103.7	-	-	246.1	12.4
			Nguyn Th Nhàn	21.5	441%	142.3	-	-		
10	Overlock crotch+ remove 1 sticker number_ Vt s đáy + g 1 s	1.0000	측정된 작업자 없음							
11	Measure + Trim + Bartack crotch_o + gt + đóng b đáy	0.5217	측정된 작업자 없음							
12	Invert + attach interlining in button hole_ Ln + ép keo khuy	0.5217	측정된 작업자 없음							
13	Invert + attach button hole_ Ln + đóng khuy	0.5217	측정된 작업자 없음							

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
14	Attach elastic to waist_ Tra thun lng	0.8000	측정된 작업자 없음							
15	Attach size label_ Gn nhãn size	0.8000	측정된 작업자 없음							
16	Tacking base stitch to waistband_Cht lt lng	1.0909	측정된 작업자 없음							
17	Tack to waistband + thread trimming_ Tack kô lng + ct ch	1.0909	측정된 작업자 없음							
18	Coverstitch hem bottom + thread trimming_Kansai xén lai + ct ch	1.0909	측정된 작업자 없음							
19	Remove base stitch_G ch lt	0.8000	측정된 작업자 없음							
20	Insert drawcord to waist+ invert_ Lun dây + ln	0.8000	측정된 작업자 없음							
21	Attach care label to side seam + Remove 1 sticker number_ Gn nhãn sn + g 1 s	0.5455	측정된 작업자 없음							